

DIN EN ISO 1119

ICS 17.040.30

Ersatz für
DIN EN ISO 1119:2003-04**Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
Reihen von Kegeln und Kegelwinkeln (ISO 1119:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 1119:2011**

Geometrical product specifications (GPS) –
Series of conical tapers and taper angles (ISO 1119:2011);
German version EN ISO 1119:2011

Spécification géométrique de produits (GPS) –
Série d'angles de cônes et de conicités (ISO 1119:2011);
Version allemande EN ISO 1119:2011

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 1119:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 213/WG 12 „Size“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 290 „Geometrische Produktspezifikationen und -prüfung“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, erarbeitet.

Auf nationaler Ebene ist der Arbeitsausschuss NA 152-03-02 AA „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ zuständig.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 3	siehe DIN 323-1
ISO 239	siehe DIN ISO 239
ISO 296	siehe DIN 228-1 und DIN 228-2
ISO 297	siehe DIN 2079 und DIN 2080-1
ISO 368	siehe DIN ISO 368
ISO 594-1	siehe DIN EN 20594-1 und DIN EN 20594-1 Berichtigung 1
ISO 595-2	siehe DIN EN ISO 595-2
ISO 3040	siehe DIN EN ISO 3040
ISO 5356-1	siehe DIN EN ISO 5356-1
ISO 8015	siehe DIN EN ISO 8015
ISO 8489-2	siehe DIN ISO 8489-2
ISO 8489-3	siehe DIN ISO 8489-3
ISO 8489-4	siehe DIN ISO 8489-4
ISO 8489-5	siehe DIN ISO 8489-5
ISO 10651-4	siehe DIN EN ISO 10651-4
ISO 14253-1	siehe DIN EN ISO 14253-1
ISO/TR 14638	siehe DIN V 32950

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1119:2003-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabelle 1 und Tabelle 2 wurden korrigiert, technisch aber nicht verändert;
- b) der Begriff „Kegelerzeugungswinkel“ wurde unter 3.2 definiert;
- c) ein Verweis auf die Norm ISO 3040 wurde im Abschnitt 4 „Werte“ hinzugefügt;
- d) in Tabelle 1 und Tabelle 2 wurde eine zweite Anmerkung hinzugefügt, die darauf hinweist, dass berechnete Werte nur zur Information dienen;
- e) in Tabelle 2 wurde mit Verweis auf die Norm IEC 60095-2 für den Ausgangswert „1:9“ eine Fußnote hinzugefügt, die auf eine Toleranz in dieser Norm hinweist;
- f) im Literaturverzeichnis wurden die Normen ISO 12164-1:2001 sowie IEC 60095-2:1984 hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 254: 1922-01, 1939-12, 1957-10, 1962-07, 1974-06, 2000-10
DIN EN ISO 1119: 2003-04

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN V 32950, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Übersicht (ISO/TR 14638)*

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelschäfte*

DIN 228-2, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelhülsen*

DIN 323-1, *Normzahlen und Normzahlreihen — Hauptwerte, Genauwerte, Rundwerte*

DIN 2079, *Werkzeugmaschinen — Spindelköpfe mit Steilkegel 7 : 24*

DIN 2080-1, *Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge — Teil 1: Form A*

DIN EN 20594-1, *Kegelverbindungen mit einem 6 % (Luer)-Kegel für Spritzen, Kanülen und bestimmte andere medizinische Geräte — Teil 1: Allgemeine Anforderungen*

DIN EN 20594-1 Berichtigung 1, *Berichtigungen zu DIN EN 20594-1*

DIN ISO 239, *Bohrfutterkegel*

DIN ISO 368, *Spinnereivorbereitungs-, Spinn- und Zwirnmaschinen — Hülsen für Ringspinn- und Ringzwirnspeindeln, Kegel 1:38 und 1:64*

DIN ISO 8489-2, *Textilmaschinen und Zubehör — Kegelige Hülsen — Teil 2: Maße, Toleranzen und Bezeichnung von Hülsen mit halbem Kegelwinkel 3° 30'*

DIN ISO 8489-3, *Textilmaschinen und Zubehör — Kegelige Hülsen — Teil 3: Maße, Toleranzen und Bezeichnung von Hülsen mit halbem Kegelwinkel 4° 20'*

DIN ISO 8489-4, *Textilmaschinen und Zubehör — Kegelige Hülsen — Teil 4: Maße, Toleranzen und Bezeichnung von Hülsen mit halbem Kegelwinkel 4° 20' für die Färberei*

DIN ISO 8489-5, *Textilmaschinen und Zubehör — Kegelige Hülsen — Teil 5: Maße, Toleranzen und Bezeichnung von Hülsen mit halbem Kegelwinkel 5° 57'*

DIN EN ISO 595-2, *Wiederverwendbare medizinische Glasspritzen oder Spritzen aus Glas und Metall — Teil 2: Konstruktion, Anforderungen an die Funktion und Prüfungen*

DIN EN ISO 3040, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Maßeintragung und Toleranzfestlegung — Kegel*

DIN EN ISO 5356-1, *Anästhesie- und Beatmungsgeräte — Konische Konnektoren — Teil 1: Männliche und weibliche Konen*

DIN EN ISO 8015, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grundlagen — Konzepte, Prinzipien und Regeln*

DIN EN ISO 10651-4, *Lungenbeatmungsgeräte — Teil 4: Anforderungen an anwenderbetriebene Wiederbelebungsgeräte (Handbeatmungsgeräte)*

DIN EN ISO 14253-1, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Prüfung von Werkstücken und Meßgeräten durch Messen — Teil 1: Entscheidungsregeln für die Feststellung von Übereinstimmung oder Nichtübereinstimmung mit Spezifikationen*